



# FAGOR 8055

## 数控系统介绍



## 批量生产及单件生产的理想控制器

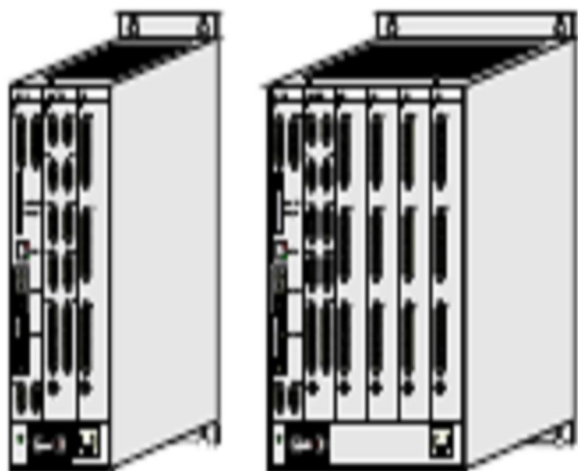
- 最多可控制7个进给轴+2主轴
- 多达1MB内存
- 多达2GB的闪存卡（选项）用于存储用户程序、OEM程序、PLC程序、用户开发的界面及参数表等
- 程序段处理时间可达1.5ms
- 75个程序段预读能力
- 允许在执行一个程序的同时编写另一个加工程序
- 刀具校正功能简化了操作者的工作，允许中断加工程序进行刀具状态检查，如果有必要可以更换新刀具，并在重新定位后恢复加工。



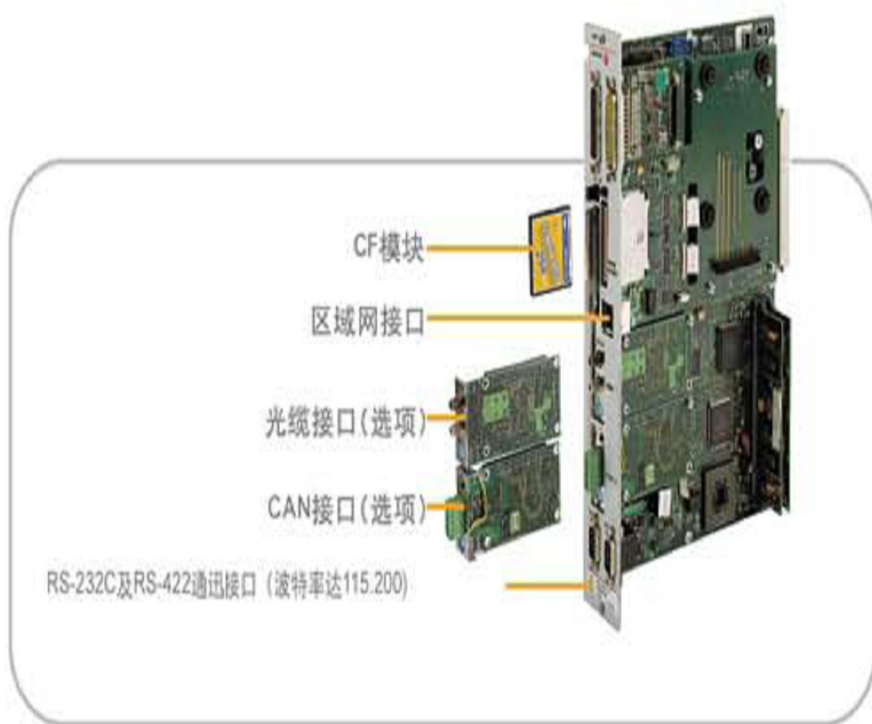
## 8055数控系统（分体式）

### 中央控制单元

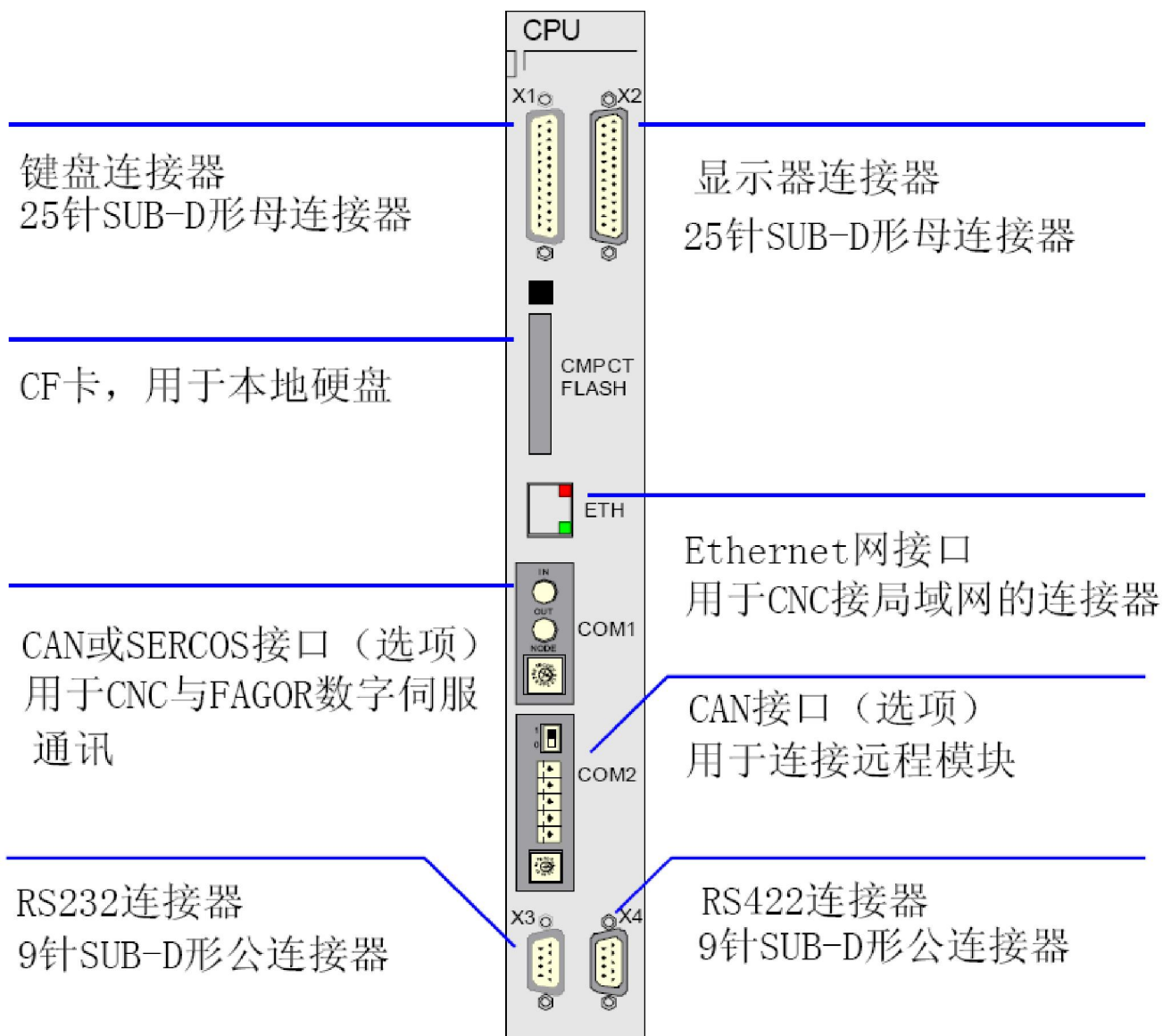
- 3模块或6模块电源框架
- CPU模块
- 轴模块
- I/O扩展模块
- 光缆模块及CPU加速板

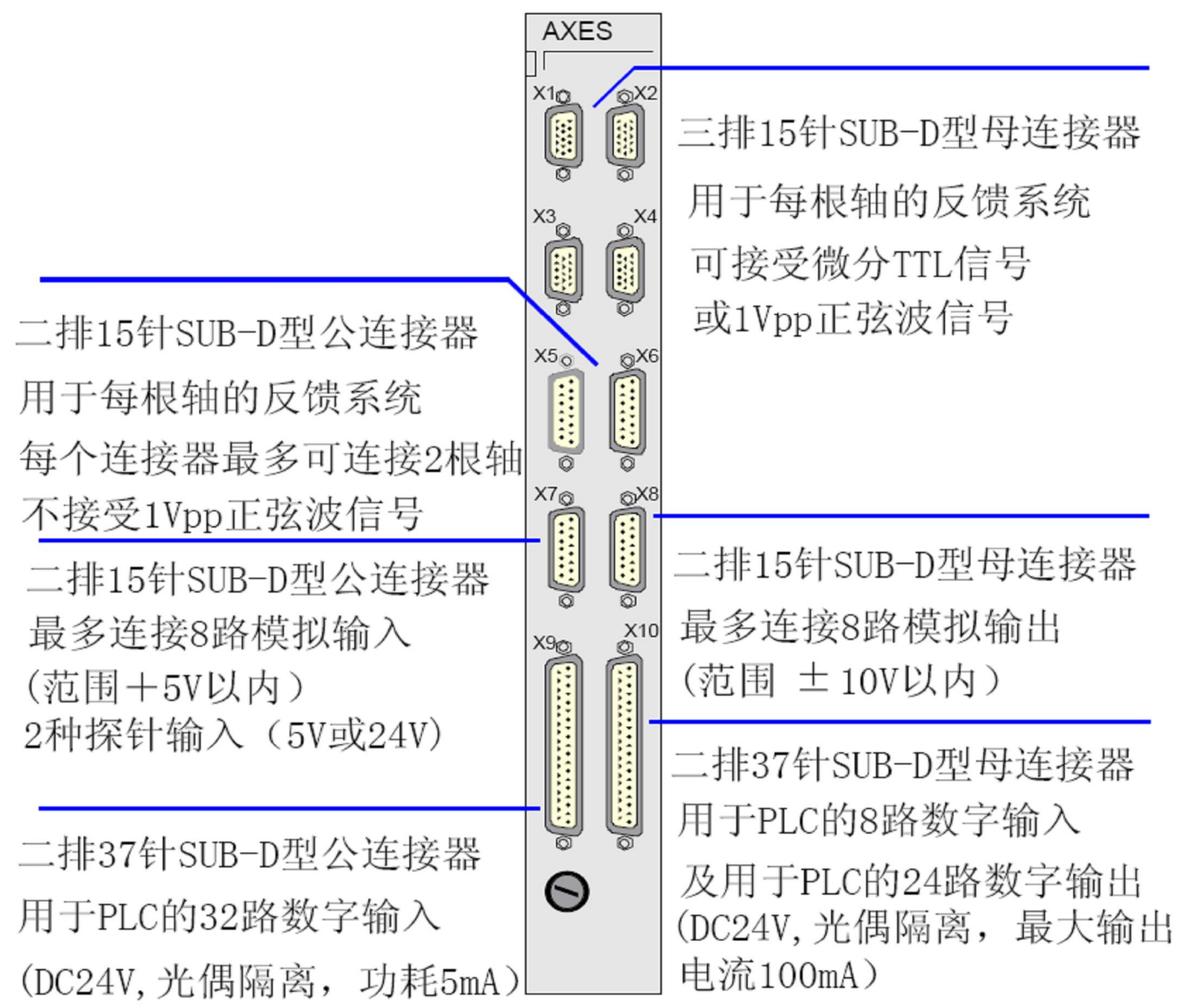


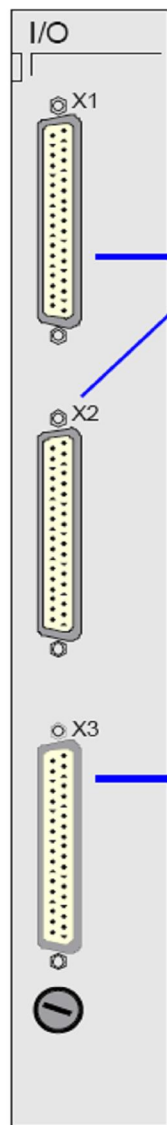
中央单元通常位于电气柜内，它是模块式结构，有两种类型，分别为3模块式和6模块式。该模块利用其顶部和底部的螺钉孔进行安装



- CPU模块
- 多达1MB内存
- 多达2GB的内存卡
- 局域网，采用TCP-IP协议
- 光缆接口（选项），用于FAGOR数字伺服通讯（AXD/SPD-S0）
- CAN接口（选项），用于FAGOR数字伺服通讯







37针SUB-D型公连接器

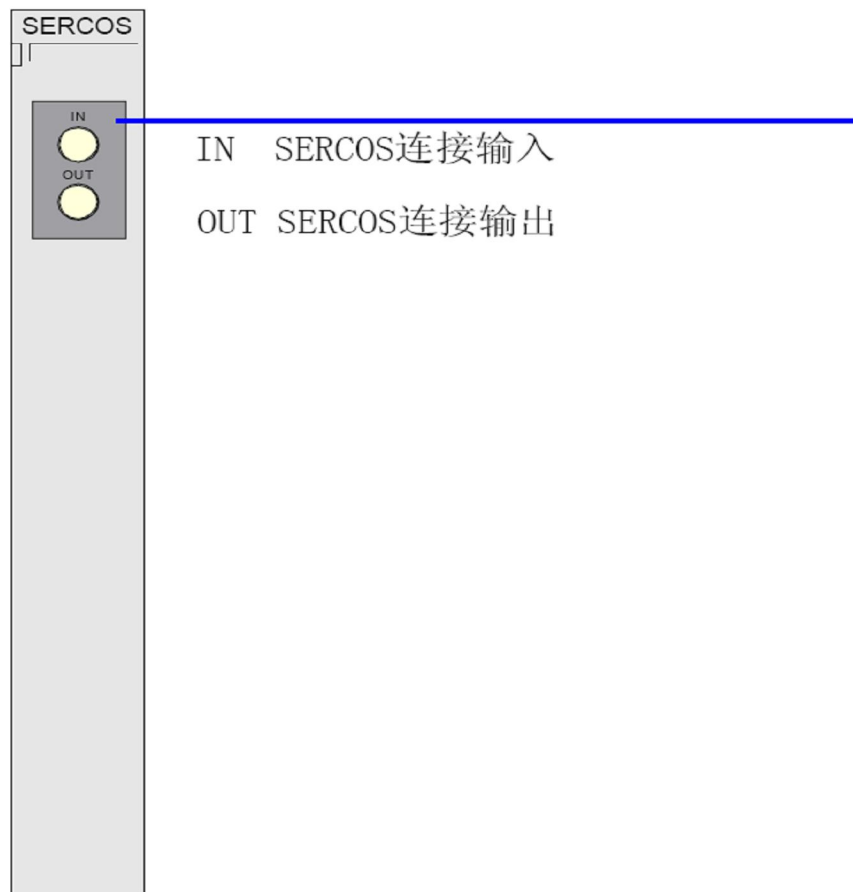
用于PLC的64路数字输入

37针SUB-D型母连接器

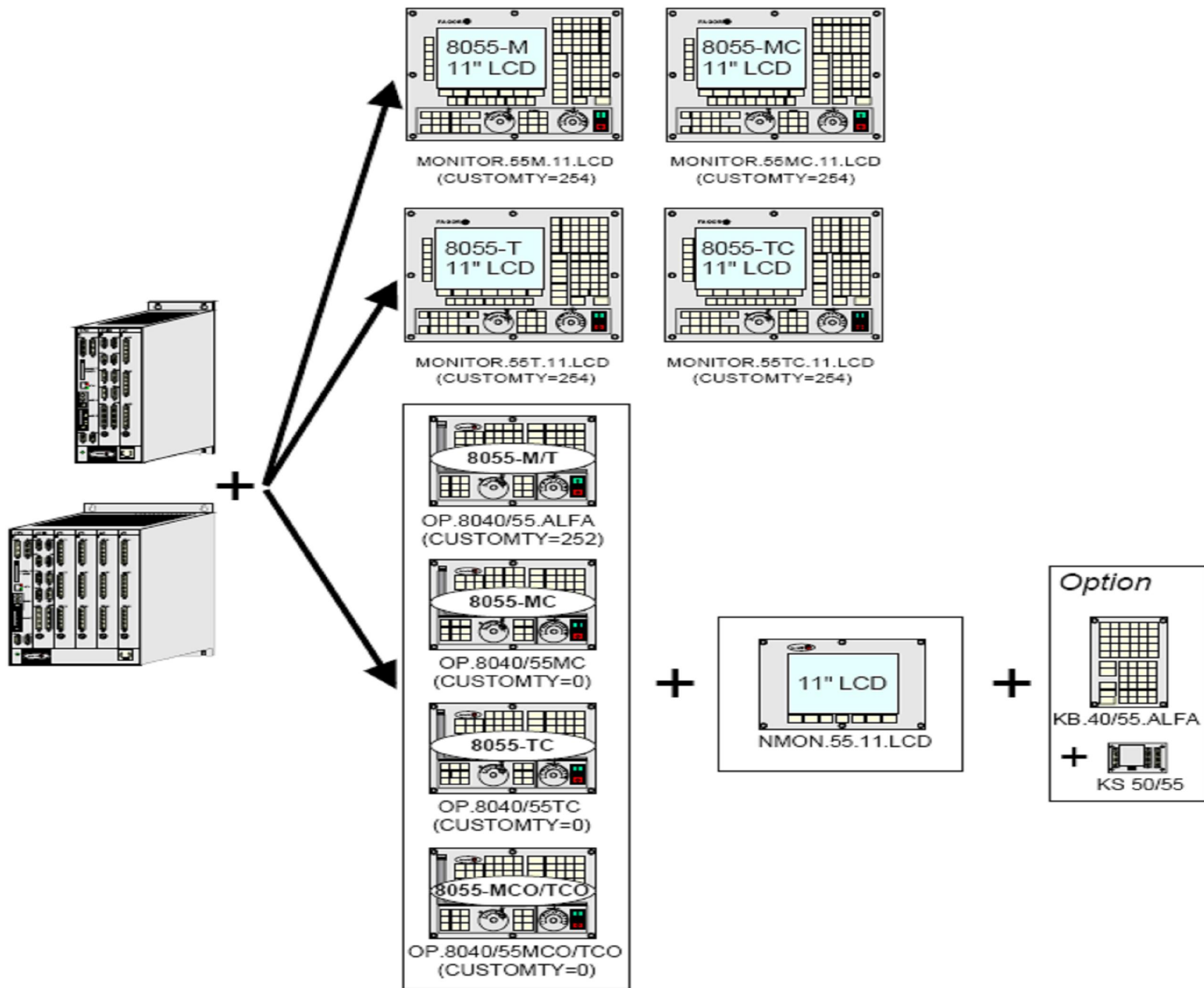
用于PLC的32路数字输出

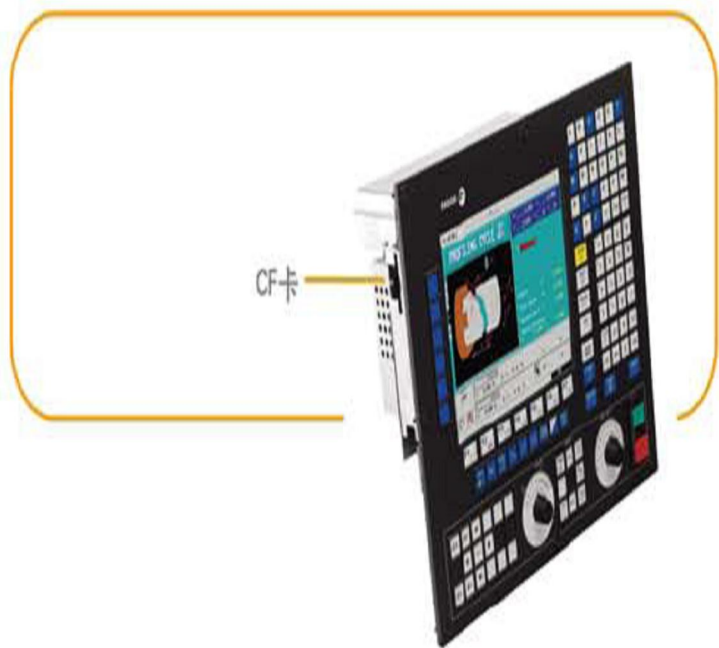


当拥有CPU-TURBO板时，必须使用该模块。利用它通过SERCOS接口实现CNC与数字驱动的通讯





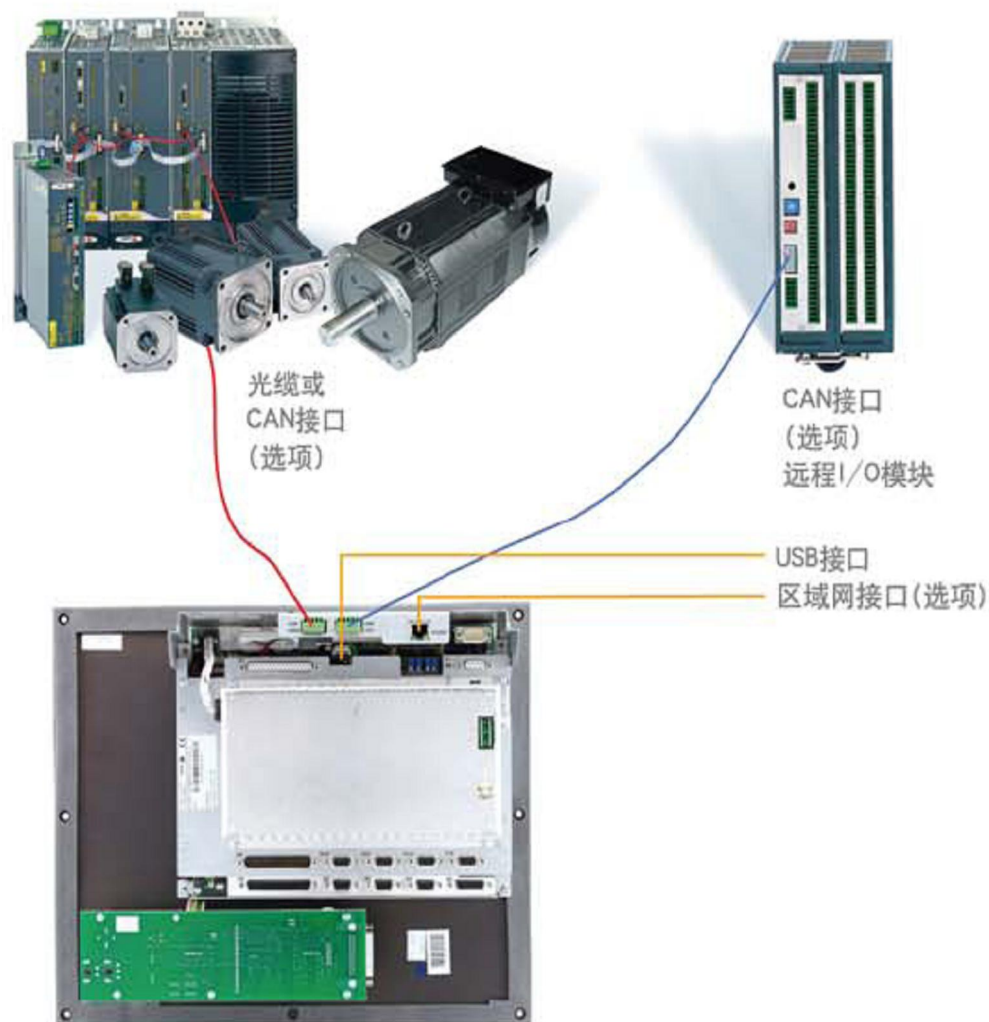




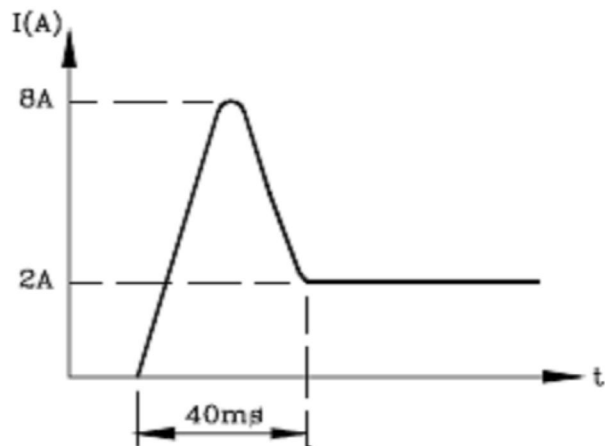
## • 8055i数控系统（一体化）

### 基本结构

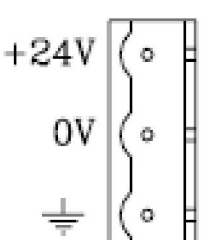
- 多达1MB内存、2GB闪存卡
- 标配USB接口
- 局域网接口，采用TCP-IP协议
- 光偶隔离RS232接口（115,200Bd）
- 2个手轮反馈输入
- 2个探针输入接口
- PLC 16数字输入/8数字输出
- 可选扩展PLC板（40数字输入/24数字输出）
- 主轴反馈输入及模拟量控制输出信号
- 可选模拟伺服控制扩展板，4路可接受1Vpp或TLL信号反馈输入接口，4路模拟量控制信号输出



- 数字化伺服控制
- SERCOS接口 (选项)
- CAN接口 (选项)
- 远程模块
  - 通过CAN接口与远程模块通讯
  - 按组配置, 最多可控288 I/192 O
  - 单点输入耗电24VDC/7mA
  - 单点输出带载能力24VDC/500mA
- 有以下模块可选
  - 24 I/16 O
  - 48 I/32 O
  - 72 I/48 O
- 带有4个模拟量输入、4个模拟量输出及2个温度测头 (PT100)输入的远程模块



- **8055i数控系统**
- 电源电压 24DC
- 额定电流2A
- 启动时峰值电流12A

	Pin	Signal and function	
	1	+ 24 V	Power supply.
	2	0 V	Power supply.
	3	Chassis	Shield.

## 8055i与8055的区别

	8055 /A	8055i /A	8055 PLUS	8055i PLUS
<b>KEYCF</b>	512 MB // 2 GB (选项) Program execution → Yes Program editing → No		512 MB // 2 GB (选项) Program execution Yes Program editing → Yes (V13)	
<b>USB</b>	No	Yes	No	Yes
<b>ETHERNET (Software)</b>	选项		标配	
<b>User RAM memory</b>	256 KB 1 MB (可选)		1 MB	
<b>Block processing time</b>	9 ms		3 ms 1.5 with CPU Turbo	3ms
<b>Analog configuration</b>	4 axes + spindle	4 axes + spindle	7 axes + spindle	4 axes + spindle
<b>Maximum axes in M/ T</b>	4		7	
<b>Tandem axes</b>	No		Yes	
<b>C axis (Lathe)</b>	No		Option	
<b>Y axis (Lathe)</b>	No		Option	
<b>RTCP function (Mill)</b>	No		Option	